

**CÂMARA MUNICIPAL DE INDIANÓPOLIS**

Av. Sant'Clair de Mello 207 - Indianópolis/MG

CNPJ: 21.246.764/0001-31

Cep: 38.490-000 - Telefone: (34)32451367

NOTA DE EMPENHO**0000239**

DATA EMPENHO 23/05/2022	TIPO Ordinário	MODALIDADE Comunicação interna	Nº AF/CI 0004035	CLASSIFICAÇÃO ORÇAMENTÁRIA 01.01.01.00.01.031.0011.03.2.002.3.3.90.14.00.00	Nº DA FICHA 15/0
----------------------------	-------------------	-----------------------------------	---------------------	--	---------------------

OBJETO DA DESPESA DIÁRIA VEREADORES	CONDIÇÃO DE PAGAMENTO À Vista	EXERCÍCIO: 2022
--	----------------------------------	------------------------

INSTITUCIONAL FUNCIONAL PROGRAMÁTICA	FONTE: 100 Recursos Ordinários
---	--------------------------------

ORGÃO: 01 CÂMARA MUNICIPAL DE INDIANÓPOLIS	SUBFUNÇÃO: 031 Ação Legislativa
ENTIDADE: 01 CÂMARA MUNICIPAL DE INDIANÓPOLIS	PROGRAMA: 0011 AÇÃO LEGISLATIVA
UNIDADE: 01 CÂMARA MUNICIPAL DE INDIANÓPOLIS	PROJATIV 2.002 MANUTENÇÃO DO CORPO LEGISLATIVO MUNICIPAL
SUBUNIDADE:	ELEMENTO: 3.3.90.14.00.00 Diárias - Pessoal Civil
FUNÇÃO: 01 Legislativa	SUBELEMENTO 3.3.90.14.01.00 Diárias de Vereadores

CREDOR**Página 1 de 1**

RAZÃO SOCIAL: JANICLEIDE ALVES DA SILVA	CÓDIGO: 000377	CNPJ/CPF: 083.772.216-08
--	-------------------	-----------------------------

ENDEREÇO: RUA EUCLIDES JOSÉ BORGES 335	BAIRRO: CENTRO	CEP: 38.490-000
---	-------------------	--------------------

CIDADE: INDIANÓPOLIS	UF: MG	TELEFONE:	FAX:	INSCRIÇÃO ESTADUAL:
-------------------------	-----------	-----------	------	---------------------


Autorizamos o fornecimento dos materiais ou execução dos serviços, obedecidas as condições e especificações constantes desta nota de empenho.

Ordenador: _____

Assinatura: _____

HISTÓRICO DO EMPENHO

NOTA DE EMPENHO PARA FAZER FACE A DESPESA COM ANTECIPAÇÃO DE 01 (UMA) DIÁRIA DE VIAGEM SEM PERNOITE PARA COBRIR DESPESAS DURANTE VIAGEM A CIDADE DE UBERLÂNDIA-MG PARA PARTICIPAR DO II SEMINÁRIO " COMBATE AO ABUSO E EXPLORAÇÃO INFANTIL" A REALIZAR-SE NO CASTELLI MASTER A PARTIR DAS 8H NO DIA 23/05/2022. CONFORME SERÁ DETALHADO NO RELATÓRIO DE VIAGEM NO ATO DA PRESTAÇÃO DE CONTAS. REQUERIMENTO DE ANTECIPAÇÃO DE DIÁRIAS ANEXO E EM CONFORMIDADE COM O DISPOSTO NA LEI MUNICIPAL 1704 DE 31 DE AGOSTO DE 2009, ALTERADA PELA LEI MUNICIPAL 2.067 DE 25 DE JANEIRO DE 2022.

		CAMARA MUNICIPAL DE INDIANOPOLIS Av. Sant'Clair de Mello 207 - Indianópolis/MG CNPJ: 21.246.764/0001-31 Cep: 38.490-000 - Telefone: (34)32451367			NOTA DE EMPENHO 0000239	
DATA EMPENHC 23/05/2022	TIPO Ordinário	MODALIDADE Comunicação interna	Nº AF/CI 0004035	CLASSIFICAÇÃO ORÇAMENTÁRIA 01.01.01.00.01.031.0011.03.2.002.3.3.90.14.00.00	Nº DA FICHA 15/0	
OBJETO DA DESPESA DIÁRIA VEREADORES			CONDIÇÃO DE PAGAMENTO À Vista		EXERCÍCIO: 2022	
INSTITUCIONAL FUNCIONAL PROGRAMÁTICA			FONTE: 100 Recursos Ordinários			
ORGÃO: 01 CÂMARA MUNICIPAL DE INDIANÓPOLIS	ENTIDADE: 01 CÂMARA MUNICIPAL DE INDIANÓPOLIS	UNIDADE: 01 CÂMARA MUNICIPAL DE INDIANÓPOLIS	SUBUNIDADE: 01 Legislativa	SUBFUNÇÃO: 031 Ação Legislativa	PROGRAMA: 0011 AÇÃO LEGISLATIVA	PROJ/ATIV 2.002 MANUTENÇÃO DO CORPO LEGISLATIVO MUNICIPAL
				ELEMENTO: 3.3.90.14.00.00 Diárias - Pessoal Civil	SUBELEMENTO 3.3.90.14.01.00 Diárias de Vereadores	

CREADOR

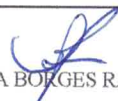
Página 2 de 2

RAZÃO SOCIAL: JANICLEIDE ALVES DA SILVA			CÓDIGO: 000377	CNPJ/CPF: 083.772.216-08		
ENDEREÇO: RUA EUCLIDES JOSÉ BORGES 335			BAIRRO: CENTRO	CEP: 38.490-000		
CIDADE: INDIANÓPOLIS	UF: MG	TELEFONE:	FAX:	INSCRIÇÃO ESTADUAL:		
Autorizamos o fornecimento dos materiais ou execução dos serviços, obedecidas as condições e especificações constantes desta nota de empenho.						
Ordenador: _____			Assinatura: _____			

HISTÓRICO DO EMPENHO

VALOR DOS PRODUTOS: 200,00	DESCONTOS: 0,00	IMPOSTOS: 0,00	FRETE: 0,00	GUIA ORÇAMENTÁRIA:	GUIA EXTRA:	TOTAL GERAL: 200,00
----------------------------	-----------------	----------------	-------------	--------------------	-------------	----------------------------

OUTRAS INFORMAÇÕES

DEMONSTRATIVO DA DOTAÇÃO E CONTABILIZAÇÃO				Contadora: 	
DATA CONTABILIZAÇÃO: 23/05/2022	INICIAL OU SALDO: 39.250,00	EMPENHADO: 200,00	SALDO DISPONÍVEL: 39.050,00	LILLIAN SILVA BORGES RABELO CRC/MG083266	

A liquidação da despesa a que se refere a presente nota de empenho, foi procedida com base no documento apresentado, onde demonstra a entrega do material ou execução do serviço.

Data: 23/05/22 Resp. liquidação: _____

Assinatura: _____

Face a liquidação processada autorizo o pagamento ao favorecido, atendidas as formalidades legais.

Data: 23/05/22 _____

Responsável

Recebi(emos) o valor total da presente nota de empenho que dou plena, geral e irrevogável quitação à CAMARA MUNICIPAL DE INDIANOPOLIS

Data: 23/05/22**COMPROVANTE DE PAGAMENTO ANEXO**

Responsável

Nome do responsável:

RG / CPF:

Dados bancários - Banco: Agência: Conta:

BANCO: 001	AGÊNCIA: 3733	Nº CONTA: 38423	Nº CHEQUE:	TESOUREIRO: 
------------	---------------	-----------------	------------	---

CONVITE
II SEMINÁRIO
COMBATE AO ABUSO E A
EXPLORAÇÃO SEXUAL INFANTIL

PALESTRANTES:

DR. CASÉ FORTES - PROMOTOR DE JUSTIÇA

**DRA. ANAMARIA - PSICANALISTA -
INTEGRANTE DO NUAVIDAS**

**DRA. PAULA MARY - DELEGADA DE POLÍCIA FEDERAL
COMBATE AOS CRIMES CIBERNÉTICOS**

**VANESSA LIMA - PRESIDENTE DO MILA
(MOVIMENTO INFÂNCIA LIVRE DE ABUSOS)**

DATA E HORÁRIOS

23 DE MAIO - DAS 8 ÀS 12 - DAS 14H ÀS 18H

LOCAL:

**CASTELLI MASTER
AV. LIDORMIRA BORGES DO NASCIMENTO, 6000
SHOPPING PARK**

INSCREVA-SE AQUI



REALIZAÇÃO

**POLÍCIA
MILITAR**
DE MINAS GERAIS

**Ronaldo
Tannús**
É Gente da Gente!


INSTITUTO
CARROSSEL



CÂMARA MUNICIPAL DE INDIANÓPOLIS

CEP 38.490-000, ESTADO DE MINAS GERAIS

RELATÓRIO DE VIAGEM

NOME: RAFAEL DE ALMEIDA JACÓ

DATA DA SAÍDA: 23 / 05 / 22

DATA DA CHEGADA: 23 / 05 / 22

LOCAL DE DESTINO/PROCEDÊNCIA: Uberlândia

TRANSPORTE UTILIZADO: Particular (Stephania)

QUANTIDADE DE DIÁRIAS RECEBIDAS: 1, correspondendo a R\$ 200,00

QUANTIDADE DE DIÁRIAS UTILIZADAS: 1, correspondendo a R\$ 200,00

Há valor a ser devolvido:

() Sim (X) Não

Se positiva a resposta, indicar: R\$ _____

RELATÓRIO DESCRITIVO DA VIAGEM:

faimes tem destino a Uberlândia para participar do 2º Seminário de Enfrentamento ao abuso e a Exploração sexual infantil. No qual foi realizado no Castelli Hall. tem duração de 8 horas.

Declaro, sob as penas da lei, que as despesas ocorreram em razão do meu cargo e em estrito cumprimento de atividades de interesse do Município de Indianópolis.

DATA: 25 / 05 / 22

ASSINATURA afha

SETOR DE CONTABILIDADE:

Conferido e determinado o arquivamento em ____ / ____ / ____

Lilian da Silva Borges Rabelo

Contadora

CRC MG 083266/O



CERTIFICADO

DE PARTICIPAÇÃO

O Comandante da 9ª Região de Polícia Militar, o Vereador Ronaldo Tannus e a Presidente do Instituto Carrossel, no uso de suas atribuições, concedem o presente certificado a(o) Sr.(a),

JANEICLEIDE ALVES DA SILVA

pela participação no 2º Seminário de Enfrentamento ao Abuso e a Exploração Sexual Infantil, o qual foi realizado no salão do Castelli Hall, de modo presencial, tendo duração de 8 horas.

Uberlândia, 23 de maio de 2022.


Ronaldo Tannus
Vereador Municipal de Uberlândia


Ronaldo Tannus
É Gente de Gente!


Cel PM Fernando Marcos dos Reis
Comandante da 9ª RPM


POLÍCIA MILITAR
DE MINAS GERAIS


Danusa Ferreira Biasi
Presidente do Instituto Carrossel


CARROSSEL



los contra a
DOFILIA
↑↑↑↑